

コンタミとは？

コンタミネーションの略称であり、製品に付着したホコリ（繊維）や毛髪、鉄粉等の異物を指します。コンタミが付着した状態で製品が相手部品へ組み込まれた場合、性能が十分発揮できないことや、異音、安全性の問題等を生じることがあります。



コンタミ測定機

㈱オチアイでは、お客様からのコンタミの測定要望にお応えするため、2023年8月より KEYENCE 製デジタルマイクロスコップを導入しました。

これにより、清浄度検査の国際規格である ISO16232/ VDA19 に準拠したコンタミ測定が可能になりました。



測定方法

1) コンタミ採取

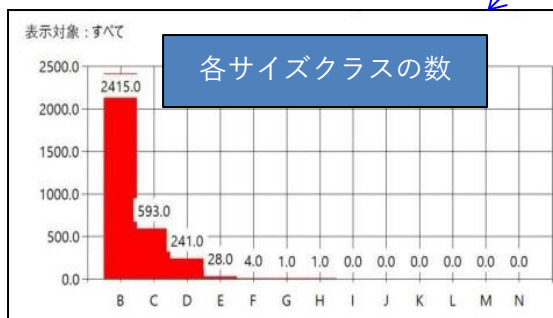
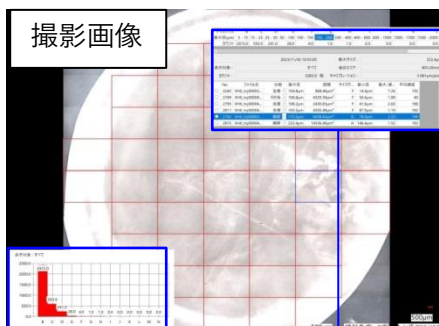
コンタミは、製品をアルコールへ浸漬、洗浄することにより抽出し、その抽出液を専用フィルターでろ過し、乾燥させます。乾燥させたフィルターに残ったコンタミを測定します。



製品洗浄後の抽出液をろ過してコンタミを採取

2) コンタミ測定

コンタミ測定機にて光散乱法（光散乱式分析）による測定・解析を行います。この測定ではコンタミの有無だけでなく、個々の粒子の大きさ、粒度分布、粒子の性質（金属・繊維など）の判断が可能です。自動車製造分野では、この光散乱法による顕微鏡を用いたコンタミ測定が主流となっています。



サイズクラス	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
最大径(μm)	5 - 15	15 - 25	25 - 50	50 - 100	100 - 150	150 - 200	200 - 400	400 - 600	600 - 1000	1000 - 1500	1500 - 2000
カウント	2415.0	593.0	241.0	28.0	4.0	1.0	1.0	0.0	0.0	0.0	0.0

2023/11/30 10:55:05		最大サイズ:	222.4μm
表示対象:	すべて	抽出エリア:	855.26mm²
カウント:	3283.0 個	キャリブレーション:	3.081μm/pixel

No.	ファイル名	分類	最大径	面積	サイズク...	最小径	最大・最...	平均輝度
☐ 2242	VHX_try00003...	金属	104.8μm	968.46μm²	F	14.4μm	7.26	192
☐ 2749	VHX_try00004...	その他	106.8μm	4329.59μm²	F	56.6μm	1.89	40
☐ 2795	VHX_try00004...	金属	108.2μm	2430.65μm²	F	41.6μm	2.60	186
☐ 2811	VHX_try00004...	金属	103.5μm	4500.49μm²	F	87.0μm	1.19	192
☒ 2102	VHX_try00003...	繊維	173.5μm	6038.63μm²	G	78.0μm	2.22	190
☐ 2815	VHX_try00004...	繊維	222.4μm	14536.40μm²	H	146.4μm	1.52	192

※ 製品のコンタミに関するご相談・ご依頼等は

[お問い合わせフォーム](#) からお気軽にご用命ください。

