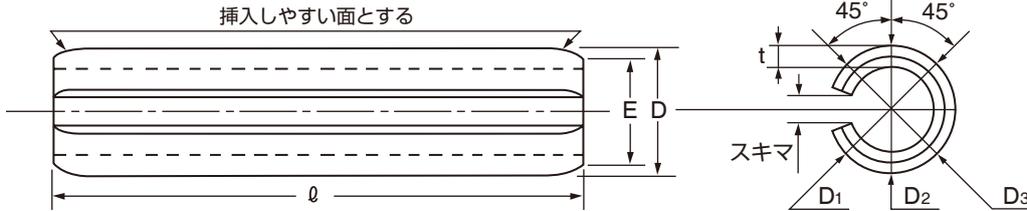


スプリングピン [一般用]



スキマは、スプリングピンを適用する穴に挿入したとき、
辺が接触しないような寸法でなければならない(但し、両端部を除く)。



\varnothing	1-10	11-30	31-50	51-70	71以上
h	0.2以下	0.3以下	0.4以下	0.5以下	0.6以下

単位：mm

呼び		1	1.2	1.5	1.6	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	6	8	10	12	13	
各部寸法	D	最大	1.2	1.4	1.7	1.8	2.25	2.75	3.25	3.84	4.4	4.84	5.4	6.4	8.6	10.6	12.5	13.7
	D	最小	1.1	1.3	1.6	1.7	2.15	2.65	3.15	3.7	4.2	4.7	5.2	6.2	8.3	10.3	12.3	13.4
各部寸法	t	基本寸法	0.2	0.25	0.3	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1	1.2	1.6	2	2	2.5
	E	最大	0.9	1.1	1.4	1.5	1.9	2.4	2.9	3.4	3.9	4.3	4.8	5.8	7.8	9.8	11.7	12.7
適用する穴	径		1	1.2	1.5	1.6	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	6	8	10	12	13
	公差		+0.08 0				+0.09 0			+0.12 0				+0.15 0		+0.2 0		

長さ(\varnothing)		呼び																									
基本寸法	公差	1	1.2	1.5	1.6	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	6	8	10	12	13										
4	+0.5 0	○	○	○	○	○	○																				
5		○	○	○	○	○	○	○																			
6		○	○	○	○	○	○	○	○																		
8		○	○	○	○	○	○	○	○	○																	
10		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○																
12		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○															
14		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○															
15			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○														
16				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○													
18					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○												
20						○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○											
22							○	○	○	○	○	○	○	○	○	○											
24	+1 0						○	○	○	○	○	○	○	○	○	○											
25								○	○	○	○	○	○	○	○	○											
26								○	○	○	○	○	○	○	○	○											
28								○	○	○	○	○	○	○	○	○											
30								○	○	○	○	○	○	○	○	○											
32								○	○	○	○	○	○	○	○	○											
35								○	○	○	○	○	○	○	○												
36								○	○	○	○	○	○	○	○												
38									○	○	○	○	○	○	○												
40										○	○	○	○	○	○												
45											○	○	○	○	○												
50												○	○	○	○												
55	+1.5 0													○	○												
56														○	○												
60															○												
63																○											
65																	○										
70																		○									
75																			○								
80																				○							
85																					○						
90																						○					
95																						○					
100																							○				
110																								○			
120																									○		
130																										○	
140																											○

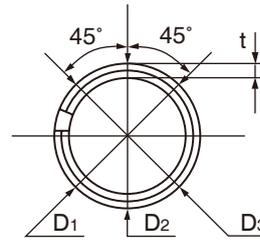
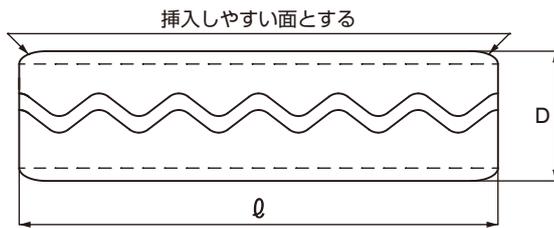
材質：ばね用鋼 表面処理：ACP(磷酸塩被膜) 硬さ：45~50HRC(呼び13のみHRC40~50)
 ステンレス鋼(SUS304-CS) 表面処理：-

< 注意点 >

1. Dの最大はピンの円周上における最大値とし、D最小はD1, D2, D3の平均値とする。
2. 上記○印以外の長さ寸法の製品についてはお問い合わせください。
3. 上記○印は材質ばね用鋼の寸法です。材質ステンレス鋼の場合製作していない寸法もありますのでお問い合わせください。
4. 市場性の無い製品は在庫が無い場合があります。ご購入の際は事前にご確認ください。

正め輪 | ツジシユナツト | ウエーブツツシヤ | (波ツツシヤ)・他 | ねじ式スピードナツト | スプリングピン | スナツツピン | クイツクワスナー | 工 具

スプリングピン [軽荷重用]



単位：mm

呼び径		1.6	2	2.5	3	4
スプリングピン	D	最大 1.8	2.25	2.75	3.25	4.4
		最小 1.7	2.15	2.65	3.15	4.2
	t	0.15	0.2	0.25	0.3	0.4
適用する穴		1.6 $\begin{matrix} +0.08 \\ 0 \end{matrix}$	2 $\begin{matrix} +0.09 \\ 0 \end{matrix}$	2.5 $\begin{matrix} +0.09 \\ 0 \end{matrix}$	3 $\begin{matrix} +0.09 \\ 0 \end{matrix}$	4 $\begin{matrix} +0.12 \\ 0 \end{matrix}$
長さ(ℓ)	5	○	○			
	6		○		○	
	8	○	○	○	○	○
	10	○	○	○	○	○
	12	○	○	○	○	○
	14		○		○	
	16		○	○	○	
	18		○	○	○	
	20		○		○	
	22			○	○	
	25			○	○	○
	28				○	○
	30				○	
32				○		
36				○		

材質：ばね用ステンレス鋼

<注意点>

1. Dの最大はピンの円周上における最大値とし、D最小はD1、D2、D3の平均値とする。
2. 上記○印以外の長さ寸法の製品についてはお問い合わせください。
3. 市場性の無い製品は在庫が無い場合があります。ご採用の際は事前にご確認ください。